



Glengoyne White Oak 24 years old Highland Single Malt 47.8% / 70cl

L'Amérique du Nord, patrie estivale des oies qui peuplent chaque hiver le canyon voisin de la distillerie Glengoyne, a inspiré la maturation de ce whisky en fûts de bourbon et de chêne blanc Virgin Oak (Quercus Alba).



Couleur : Légèrement ambré.

Nez : Riche avec de la vanille et du chêne grillé, du fromage blanc au citron, du miel, de la confiture de prune, de la noix de coco séchée, de la pâtisserie aux pommes épicée et saupoudrée de sucre en poudre, des zestes de citron vert.

Bouche : Doux équilibre avec une profondeur fascinante, citron clair et key lime pie, nid d'abeille, douces notes tropicales, le chêne doux réchauffe le palais avec des notes d'anis étoilé, de chocolat et de vanille.

Finale : Longue et bien mûre, pomme toffee, agrumes délicats et chêne persistant.

Fûts : First Fill Bourbon
Virgin American Oak

La distillerie Glengoyne est située tout au sud des Highlands de l'Écosse, à l'ouest de Campsie Fell, près du Loch Lomond. Elle se situe dans la vallée de Glen Guin et a été construite directement sous la petite cascade de Dumgoyne Hill. La distillerie est très appréciée pour son whisky doux, car l'orge utilisée n'est jamais tourbée. Une autre particularité est la situation géographique de Glengoyne. La ligne de démarcation entre les Highlands et les Lowlands traverse la propriété.

L'histoire de la distillerie Glengoyne commence il y a plus de 170 ans. La distillerie était alors connue sous le nom de Burnfoot et a été créée en 1833. Un changement de nom a suivi un peu plus tard à Glen Guin Distillery. C'est début 1905 que les frères Lang décident de donner un nouveau nom à la distillerie et Glengoyne voit le jour. Son employé de l'époque et maître distillateur Tedder a posé la pierre angulaire du style Glengoyne vers 1889. En 2003, Ian Macleod Distillers, une entreprise familiale écossaise indépendante, a repris la distillerie Glengoyne.

La distillerie Glengoyne est l'une des plus belles d'Ecosse et s'engage à faire en sorte qu'elle le reste. La distillerie n'est pas seulement exploitée avec des énergies 100% renouvelables, mais possède également ses propres zones humides et ruches sur place. La plupart des emballages sont fabriqués en Écosse et sont 100% recyclables.